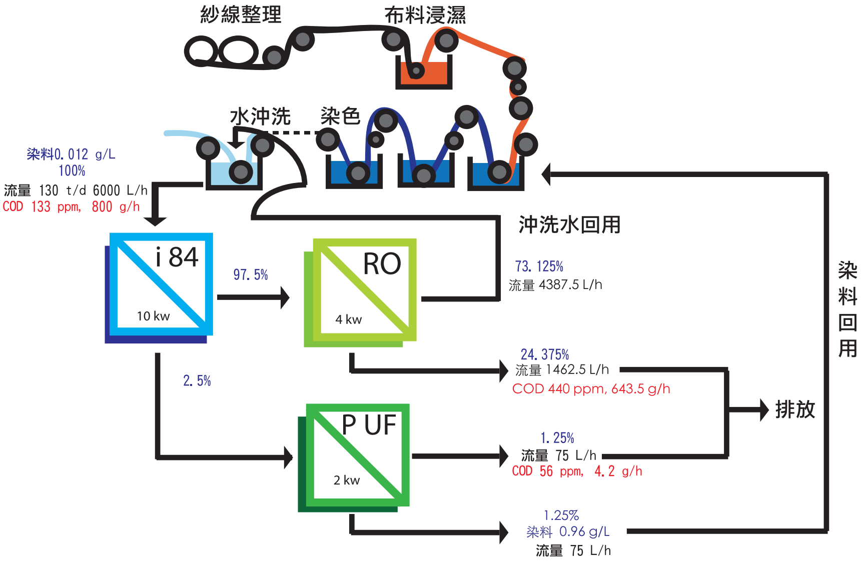
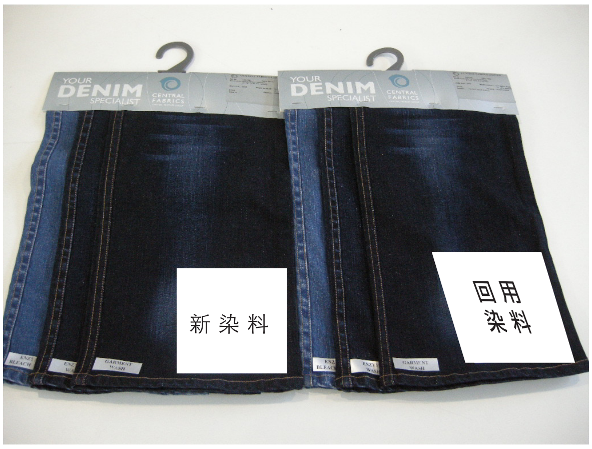
個案研究

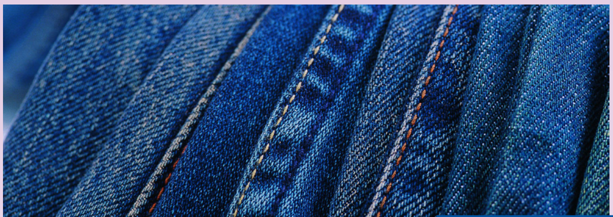
偉思 震動薄膜過濾系統

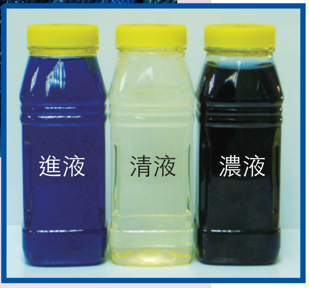
染料回收

染紗工序消耗大量水在沖洗剩餘染料，這股水C.O.D.高和含有價值的染料。傳統處理方法採用化學品中和pH，混凝過濾，不單水和染料被浪費，還消耗更多化學品。一些對清潔生產有認識的企業嘗試尋找各樣技術回收有用的資源。對單色整染工序，膜過濾是可行的資源回收技術，但最關鍵是能解決膜污染問題。偉思震動膜技術在膜面製造超頻震動效果，解決膜堵塞問題。當染料回收後，出水通過卷式反滲透系統(RO)處理後便可回用。染料通過濃縮後使用化學還原法回用。


紗線整理
布料浸濕
水沖洗
染色
染料0.012 g/L
100%
流量 130 t/d 6000 L/h
COD 133 ppm, 800 g/h
i 84
10 kw
97.5%
RO
4 kw
沖洗水回用
73.125%
流量 4387.5 L/h
2.5%
24.375%
流量 1462.5 L/h
COD 440 ppm, 643.5 g/h
排放
P UF
2 kw
1.25%
流量 75 L/h
COD 56 ppm, 4.2 g/h
1.25%
染料 0.96 g/L
流量 75 L/h
染料回用







型號	i84
處理量（每天）	100 - 130m3
處理量（每小時）	4 - 6m3

正昌集團
DUNWELL GROUP

正昌資源及科技有限公司
香港新界元朗工業村宏利街8號
電話：(852)2443-8186
傳真：(852)2789-3346
電郵：vmat@dunwellgroup.com
網址：www.dunwellgroup.com