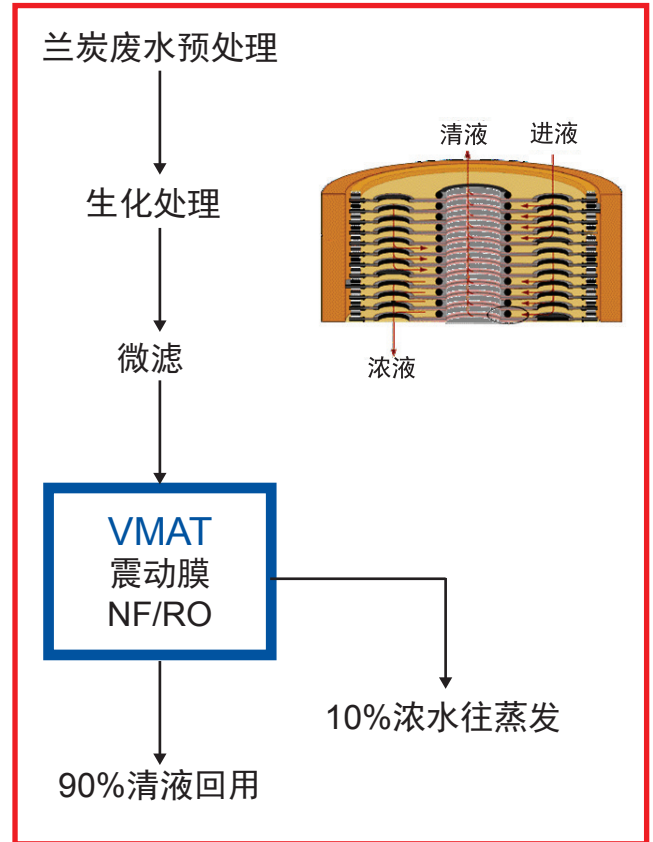
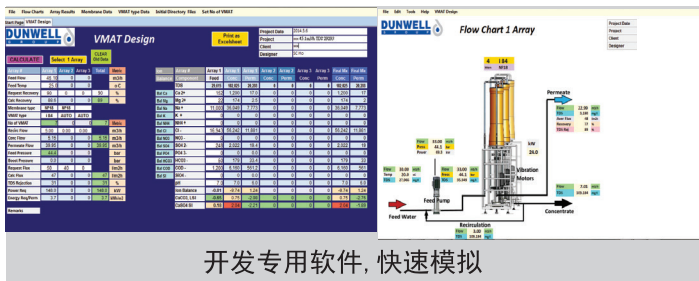


VMAT[®] 大幅减少蒸发量

震动膜技术在兰炭废水处理回用案例

兰炭作为国家的优质煤地位得到充分肯定，随着环保的日趋重视，生产过程中废水回收和零排放成为兰炭生产企业未来发展的需要。

高浓度有机兰炭废水经过预处理，生化处理后进行高盐水回收。由于采用具有极高膜面剪切力和宽通道设计的**正昌震动膜NF/RO技术**，对高浓盐水进行深度浓缩，过程中不投药、不除硬、减少固废外送，能更高效的提升浓缩比，降低蒸发设备投资及减少蒸发能耗、降低企业运行成本。



防止结垢技术特点

- 特宽通道，防止通道阻塞
- 高频振动，防止膜面产生表面结晶

相对蒸发器

- 吨水能耗特低
- 吨水投资较低

24台i84震动膜在兰炭废水浓缩项目



正昌资源及科技有限公司(生产厂)



☎: (852) 2391 0371

✉: 香港新界元朗工业村宏利街8号

@: info@dunwellgroup.com

🌐: www.dunwellgroup.com

正昌环保
DUNWELL GROUP