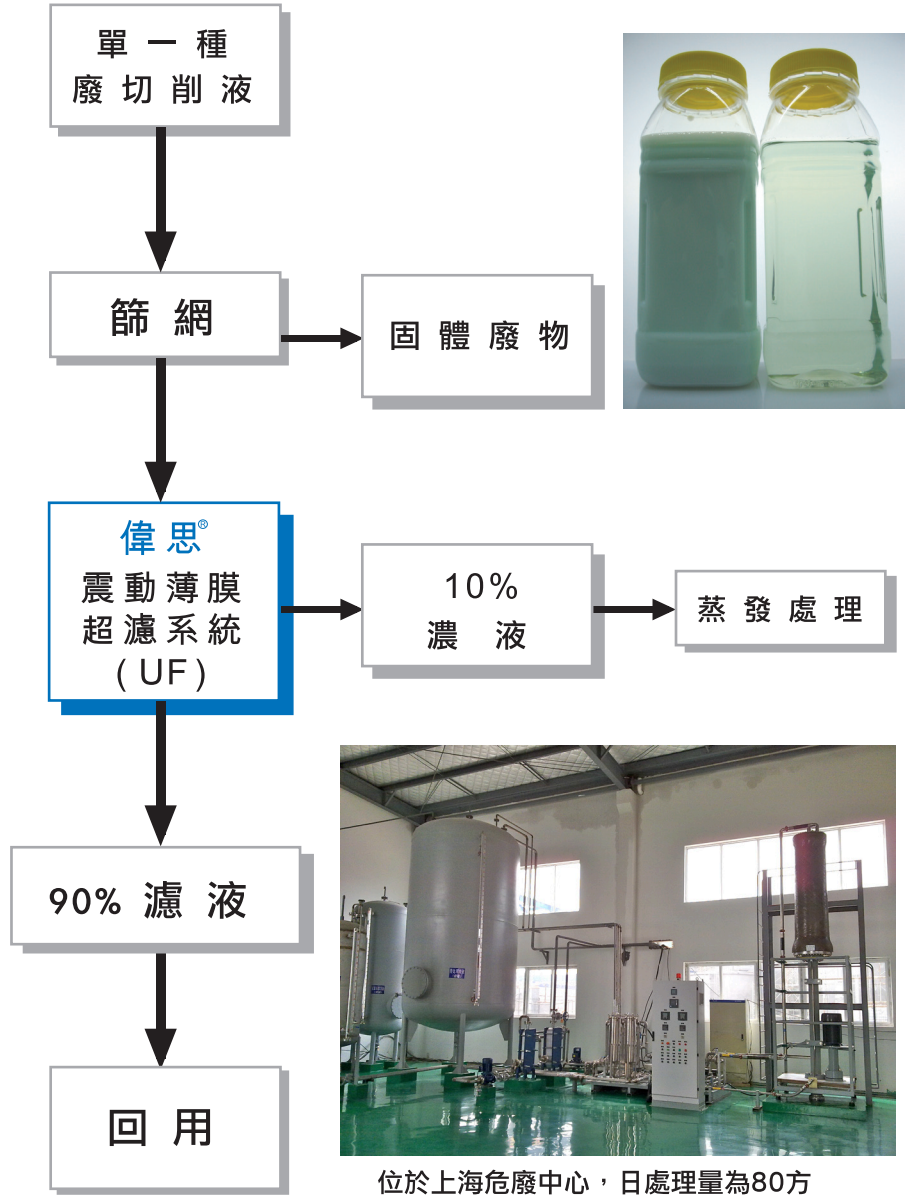
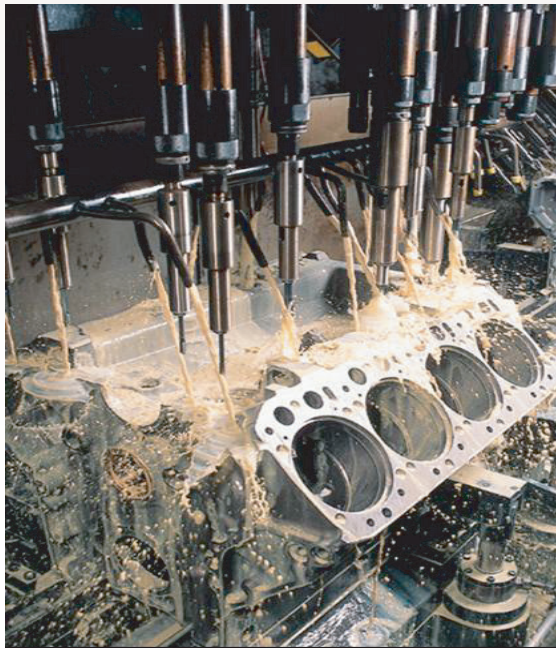


個案研究

廢乳化切削液回用

廢乳化切削液是極難處理的化學污染，COD含量極高及油水乳化。深度處理達到排放標準成本較高。使用超濾UF可除油固避免排放。如單一廢液切屑液分開，經過超濾UF，濾液可回用作調配切削液，避免排放。

傳統膜處理通量低，難以解決阻滯問題。偉思震動膜處理技術抗阻能力高，濃縮比大，能簡化處理程序。濃液可以蒸發處理。因沒有混和其他化學品，清液可作回用。



位於上海危廢中心，日處理量為80方

正昌集團
DUNWELL GROUP

正昌資源及科技有限公司
香港新界元朗工業村宏利街8號

電話：852-2443 8188

傳真：852-2789 3346

電郵：vmat@dunwellgroup.com

網址：www.dunwellgroup.com

薄膜	超濾 (UF)			
進料液	單一廢切屑液			
穩定通量	25GFD 或 43LMH			
操作	60°C			
操作壓力	100p.s.i			
濃縮比	90% 或以上			
清液通量	60升/小時	300升/小時	27方/天	80方/天
薄膜面積	1.5平方米	7.4平方米	40平方米	120平方米